

EVROPSKÁ SVÁŘEČSKÁ ŠKOLA č. 842 autorizované školící středisko svařování kovů a plastů ATB č.12 v systému CWS ANB

při SŠSSaD, příspěvková organizace, Ještědská 358/106, Liberec VIII-Dolní Hanychov, 460 08 Liberec

Kontaktní adresa: Pavlovice Letná 90 Liberec XII PSČ.: 460 01

IČO 00526517 DIČ CZ00526517

telefon/: 488 880 459

<http://www.sslbc.cz>

[e-mail:842@seznam.cz](mailto:842@seznam.cz)

Kurzy svařování ocelí, plastů, pájení a lisování :

aktualizace: 1.1.2023

Vážení zákazníci, kolegové dovoluujeme si Vám oznámit, že jsme jako jedni z prvních získali na základě auditu prováděného podle EWF certifikát ATB, který nás opravňuje ke školení evropských svářečů metodami :

111 – ruční obloukové svařování obalenou elektrodou

311 – kyslíko – acetylenové svařování

135 – obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu (MAG)

141 – obloukové svařování wolframovou elektrodou v ochraně inertního plynu (TIG svařování)

Podle ČSN EN ISO 9606-1, ČSN EN 12 732, TPA 217

Dále jsme získali oprávnění způsobilosti pro :

Pájení Cu podle ČSN EN 13 585, ČSN 50705

Svařování plastů metody : trubky, desky podle ČSN 050705, zkoušky ČSN EN 13 067, přípravné kurzy podle DOC. EWF 581-01

Lisování Cu SANHA FITTINGS

V případě dalších dotazů lze získat informace na **telefonu 488 880 459**, kde Vám je zodpoví evropští svářečští technologové kovy: p. Feřt , plasty p. Gruncl

V Liberci 1.9.2019 vedoucí svářečské školy p. Vladimír Gruncl mobil: 773 767 147

Ceník svářečské školy platný od 1.5.2015. JSME PLÁTCI DPH !!!

V případě, že činnost je prováděna za účelem **rekvalifikace a k získání kvalifikačních požadavků** podle státních norem – dochází k **osvobození od DPH podle § 57, odst. 1, písm. d) zákona 235/2004** o dani z přidané hodnoty v platném znění.

Zkoušky lze upřesnit, změnit rozměry vzorků a polohy svarů.

Zaškolení pracovníka - svařování dle ČSN 05 07 05

Označení kurzu	popis	cena kurzu	period.přezk.
ZP 311-2 1.1	řezání plamenem	3.900,-/5 dnů	450,-/1 den
ZP 111-1 1.1	stehování el. obloukem	3.600,-/5 dnů	450,-/1 den
ZP 15 -2 1.1	řezání plazmou	4.100,-/5 dnů	450,-/1 den
ZP 135 -1 1.1	stehování v ochr. atmos. tavící el	4.200,-/5 dnů	400,-/1 den
ZP 141 -1 1.1	stehování v ochr. atmos. netavící el.	3.900,-/5 dnů	450,-/1 den
ZP 141 -1 8	steh. v ochr. atmos. netav. el. tř.17	4.700,-/5 dnů	450,-/1 den

Základní kurzy - svařování dle ČSN 05 0705

Označení kurzu	popis	cena kurzu		period. přezk
ZK 111 1.1	ruční svařování el.obloukem	9.800,-	4 týdny	450,-/1 den
ZK 311 1.1	svařování kyslíko-acetylenovým plamenem	11.800,-	6 týdnů	450,-/1 den
ZK 135 1.1	svař. tavící el. v ochranném plynu	9.600,-	4 týdny	450,-/1 den
ZK 135 1.1	(rozšíření ze ZK 111 W01)	6.600,-	3 týdny	
ZK 141 1.1	svař. netavící el. v ochranném plynu	12.800,-	4 týdny	450,-/1 den
ZK 141 8	svař. netavící el. v ochranném plynu mat. tř.17	15.400,-	4 týdny	450,-/1 den
ZK 141 W21	svař. netavící el. v ochranném plynu svař. Al a slitin	16.100,-	4 týdny	450,-/1 den

Pájení Cu

Zaškolení pracovníka - podle ČSN 05 07 05

ZP 942 - 8 W31 ZP 912 - 9 W31	pájení mědi na měkko a na tvrdo pro domovní instalace do průměru 54 mm a 110 ° C bez DPH	4.200,-/3 dny	600,-/1 den	platný kurz ZK311 1.1
ZP 942 - 8 W31 ZP 912 - 9 W31	pájení mědi na měkko a na tvrdo pro domovní instalace do průměru 54 mm a 110 ° C bez DPH	4.850,-/5 dnů	600,-/1 den	bez průkazu ZK311 1.1

Úřední zkouška dle ČSN EN 13 585

Označení kurzu	popis	cena kurzu		period.přezk.
ISO 13 585 – 912 T O D CuP282 FF t1,5 D28 L18,4 VU	plynové trubní rozvody z CU pájené na tvrdo	10.100,-	10 dnů	5.900,-/3 dny

Rozsahy síly stěny a průměry dle požadavků.

Pro rozvody zemního plynu a PB v objektech, hořlavých kapalin, toxických látek, vody, topení a pod. Před zkouškou se vyžaduje buď **ZP 912 W31**, nebo **311 T BW 1.1** apod.

Metoda svařování	Materiál Poloha svařování	Cena
111, 135, 311, 141 Jedna poloha – plechy, trubka do průměru 89	1.1, 1.2 poloha PF, PH	10.500,- -
111, 135, 311, 141 Jedna poloha – plechy, trubka nad průměr 89	1.1, 1.2 poloha PC/ PF, PH H-L 045	14.700,-
Vysoce legované oceli Trubky do průměru 79	8., 9, 1.1, 1.2 PH/PC, H-L 045	16.300,-
Vysoce legované oceli Trubky nad průměr 79	8., 11.1, 11.2 PH/PC, H-L 045	16.800,-
Plechy Od t=10 – 15 mm	1.1, 1.2, 2.1, 2.2	10.800,-
Trubky do průměru 168	4, 5 PH/PC, H-L 045	15.900,-

Opakování zkoušky po 3. letech dle ČSN EN ISO 9606-1, 12 732.

Metoda svařování	Materiál poloha	Cena
Plechy metoda 111, 135 tupé spoje t=5-15 mm	1.1, 1.2,	6.600,-
Trubky do průměru 89 Metody: 111, 135, 141, 311	1.1, 1.2 PC/PH	7.400,-
Trubky průměr 168 Metody: 111, 135, 141, 311	1.1, 1.2 PH/PC, H-L 045	7.400,-
Plechy – tupé spoje Metody: 111, 135	4, 5	6.600,-
Plechy koutové spoje Metody: 111, 135, 141	4, 5, 8,	5.400,-
Trubky do průměru 25 mm Vysoce legované oceli Metody: 111, 135, 141	8, PH/PC H-L 045	7.800,-
Trubky průměr 168 Vysoce legované oceli Metody: 111, 135, 141	8, PH/PC H-L 045	8.900,-

Při zkoušce svařování potrubí ČSN 12732 za ztížených podmínek je nutno provést zkoušku prozářením – [RTG](#) dle ceníku zkušebny.

Drobné svářečské práce

úkon	Časová jednotka	Cena
všeobecně	1 hod.	380,-
Svařování hliníku	1 hod.	450,-
Speciální svářečské práce	1 hod.	500,-

Cena je konečná – včetně přídatných materiálů.

Vypracování technologických postupů WPS v souladu s ČSN EN ISO 15 614-1

Rozměry zkušebních vzorků (průměry, tloušťky, síly stěny) lze měnit dle požadavků zákazníků. Od rozměru zkušebních vzorků se odvíjí rozsah oprávnění svářečů a to průměr a tloušťky stěn v praxi.

Svařování termoplastů – zaškolení pracovníků podle ČSN 050705

Označení kurzu	Popis metody	Cena kurzu/délka	Period. přezkoušení
ZP 15 P 2 (3)	Polyfúzní svařování trubek 2-PP, 3-PE, Kurz vhodný pro vnitřní instalace vody, ústředního vytápění, podlahové topení a rozvody vzduchu.	4.100,- /4 dny	600,-/ 1 den

Metody svařování :

- 11 svařování na tupo horkým tělesem – trubky
- 12 svařování na tupo horkým tělesem – desky
- 15 svařování polyfúzní
- 16 svařování elektrotvarovkou
- 32 svařování horkým plynem rychlotryskou
- 34 svařování vytlačovací – extruderem

Polotovary:

- P** – trubka (Pipe)
S - deska (Sheet)

Svařované materiály desek a trubek:

- 1- PVC, PC, PA, PMMA, ABS
- 2- PP
- 3- PE
- 4- PVDF
- 5- E-CTFE, PFA, FET

Svařování termoplastů – základní kurzy podle ČSN 050705

Označení kurzu	popis	Cena kurzu/délka	Periodické přezkoušení
ZK 15 P 2,3	Polyfúzní svařování trubek. Základní kurz vhodný pro vnitřní instalace vody, ústředního vytápění, podlahové topení a rozvody vzduchu.	4.800,- / 4 dny	600,- /1 den
ZK 16 P 3	Svařování elektrotvarovkou	4.600,- / 4 dny	600,- /1 den
ZK 15 P 2, ZK 16 P 3	Vnitřní rozvody svařované polyfúzně a elektrotvarovkou	7.300,- / 5 dnů	600,- /1 den
ZK 32 S 1,2,3,4	Svařování horkým plynem rychlotryskou	9.100,- /6 dnů	600,- /1 den
ZK 34 S 2,3	Svařování vytlačovací Extruderem	6.300,- / 4 dny	600,- /1 den
ZK 32 S 1,2,3,4 a ZK 34 S 2,3,4	Svařování horkým plynem a extruderem	10.200,- / 8 dnů	600,- /1 den
ZK 11 P 2,3, ZK 15 P 2,3, ZK 16 P 3	Vnitřní a vnější rozvody svařované na tupo, polyfúzně a elektrotvarovkou	9.700,- / 7 dnů	800,- /1 den
ZK 12 S 2,3; ZK 32 S 2,3 a ZK 34 S 2,3.	Desky na tupo, rychlotryskou a extruderem	10.900,- 9 dnů	800,- /1 den
ZK 12 S 2,3; ZK 32 S 2,3; ZK 34 S 2,3; ZK 15 S 3	Desky na tupo, rychlotryskou, extruderem a horkým klínem	11.400,- 10 dnů	800,- /1 den

Certifikační (nové) zkoušky:

EPW – evropský svářeč termoplastů podle ČSN EN 13067 a Doc. EWF 581- 01 v systému CWS ANB

<u>Příprava k certifikaci</u>	popis metody	cena za 1 den / délka	
MODUL M1	Svářeč horkým plynem kruhovou tryskou nebo rychlotryskou a přídavným materiálem.	2300,-	6 - 8 dnů
MODUL M1	Svářeč vytlačovací metodou (extruderem).	2200,-	5 - 6 dnů
MODUL M1	Svářeč horkým plynem kruhovou tryskou nebo rychlotryskou, přídavným materiálem a extruderem.	2300,-	7 - 9 dnů
MODUL M1+ M2	Svářeč horkým plynem kruhovou tryskou nebo rychlotryskou s přídavným materiálem, extruderem a na tupo desek.	2300,-	8 - 10 dnů
MODUL M2	Svářeč horkým tělesem na tupo desek pro konstrukce.	2200,-	4 - 6 dnů
MODUL M2	Svářeč horkým tělesem polyfúzně.	2200,-	3 - 4 dny
MODUL M2	Svářeč horkým tělesem na tupo pro vnější vodovody a plynovody.	2300,-	5 - 6 dnů
MODUL M3	Svářeč elektrotvarovkou pro vnější vodovody a plynovody.	2400,-	2- 4 dny
MODUL M2 + M3	Svářeč horkým tělesem na tupo a elektrotvarovkou pro vnější vodovody a plynovody.	2400,-	5 -7 dnů

Cena zkoušky (max. pět metod svařování) včetně vydání certifikátu

+ **1 den 7 900,- Kč** Platí stejně pro všechny moduly M1, M2 a M3.

Každý další modul (dalších pět metod svařování) příplatek na vystavení dokladů ve výši **2600,- Kč**.

Příprava a certifikační zkouška se provádí podle požadavků na typ svaru, materiálu a požadovaného průměru nebo tloušťky stěny.

Prodloužení platnosti oprávnění po dvou letech od první zkoušky se musí u certifikační zkoušky vykonat před ukončením její platnosti. **Jinak se opakuje zkouška celá jako nová!**

Prodloužení platnosti lze také realizovat dříve. A to až o půl roku.

Doklady budou vystaveny k datumu konce platnosti zkoušky.

Modul M2 a M3 svařování na tupo a elektrotvarovkou pro venkovní plynovody obsahuje i školení a **zkoušku podle TPG 927 04**

Cena C-U/P.t.e.x. je zahrnuta do ceny EPW

Vystavení certifikátu EWF v anglickém jazyku dle ČSN EN 13 067 a Doc.EWF 581-14 za každých 5 metod **na vyžádání, cena: 1600,- Kč**.

Obnovovací zkoušky EPW (periodická-recertifikační, schvalovací-certifikační):

Příprava k recertifikaci	popis metody	cena za 1 den / délka	
MODUL M1+ M2	Svářeč horkým plynem kruhovou tryskou nebo rychlotryskou s přídatným materiálem, extruderem a na tupo desek. Nebo jednotlivě.	2300,-	3 - 5 dnů
MODUL M2	Svářeč horkým tělesem polyfúzně.	2000,-	3 - 4 dny
MODUL M2	Svářeč horkým tělesem na tupo pro vodovody.	2200,-	3 - 4 dny
MODUL M3	Svářeč elektrotvarovkou pro vodovody.	2200,-	3 - 4 dny
MODUL M2 + M3	Svářeč horkým tělesem na tupo a elektrotvarovkou pro vodovody.	2200,-	3 - 5 dnů
MODUL M2	Svářeč horkým tělesem na tupo pro plynovody.	2200,-	3 - 4 dny
MODUL M3	Svářeč elektrotvarovkou pro plynovody.	2400,-	3 - 4 dny
MODUL M2 + M3	Svářeč horkým tělesem na tupo a elektrotvarovkou pro plynovody.	2500,-	3 - 5 dnů

Minimálně dva dny přípravy (jeden den teorie a jeden den praxe) + jeden den certifikační zkouška

Cena zkoušky (max. pět metod svař.) včetně vydání certifikátu 5 300,- Kč

Každý další modul (dalších pět metod svař.) za příplatek na vystavení dokladů ve výši **2600,- Kč**

Modul M2 a M3 svařování na tupo a elektrotvarovkou pro venkovní plynovody obsahuje i školení a zkoušku podle **TPG 927 04**

Cena C-U/P.t.e.x. je zahrnuta do ceny EPW

Vystavení certifikátu EWF v anglickém jazyku dle ČSN EN 13 067 a Doc.EWF 581-14 za každých 5 metod na vyžádání, **cena: 1600,- Kč.**

Ve spolupráci s Certifikačním orgánem č.3032 CWS ANB a zkušební organizaci UNO Praha spol. s r.o. nabízíme certifikační zkoušku personálu NDT VT svarů termoplastů. Certifikační zkoušky NDT VT se provádí podle normy ČSN EN 13100-1, předmětných používaných norem a technických pravidel pro posuzování vad svarů, např. ČSN EN 16296, DVS 2202-1, TP B 502, TP G 921 02.

Pro posuzování svarů na plynovodech se provádí zkouška dle OS 104 GAS s.r.o

Označení certifikační zkoušky		cena kurzu		Prodloužení kvalifikace
Pracovník NDT /VT	Odborná způsobilost personálu vizuální kontroly svarů termoplastů. Příprava a zkouška	7.600,-	3-5 dnů	3.200,- 1 den

Platnost zkoušky 5 let při každoročním prokázání lékařského ověření zrakové schopnosti podle EN ISO 9712 čl.7.4.

Po skončení doby platnosti certifikátu je možné certifikát pro personal NDT 1x prodloužit a to na dobu dalších 5 let.

LISOVÁNÍ Cu

Od **5.1.2004** jsme získaly oprávnění provádět školení systému lisovacích tvarovek pro firmu **SANHA FITTINGS** .

Nová metoda instalačních potrubních spojů měděných a nerezových trubek pro:

- Rozvody pitné vody
- Teplovodní rozvody vytápění
- Systémy pro rozvod plynů
- Rozvody pro získávání solární energie

Druh kurzu	čas	Cena
kurz zaškolení lisovaných spojů pro vodu a vytápění	1 den	750,-
kurz zaškolení lisovaných spojů pro plynovody	1 den	950,-

Toto oprávnění má nově platnost podle TPG 700 01 **5 let**

Kontakty

Vedoucí: svářečské školy č. 842 a ATB č.12

Vladimír Gruncl Letná 90 Pavlovice

Liberec XII 460 01 <mailto:842@seznam.cz>

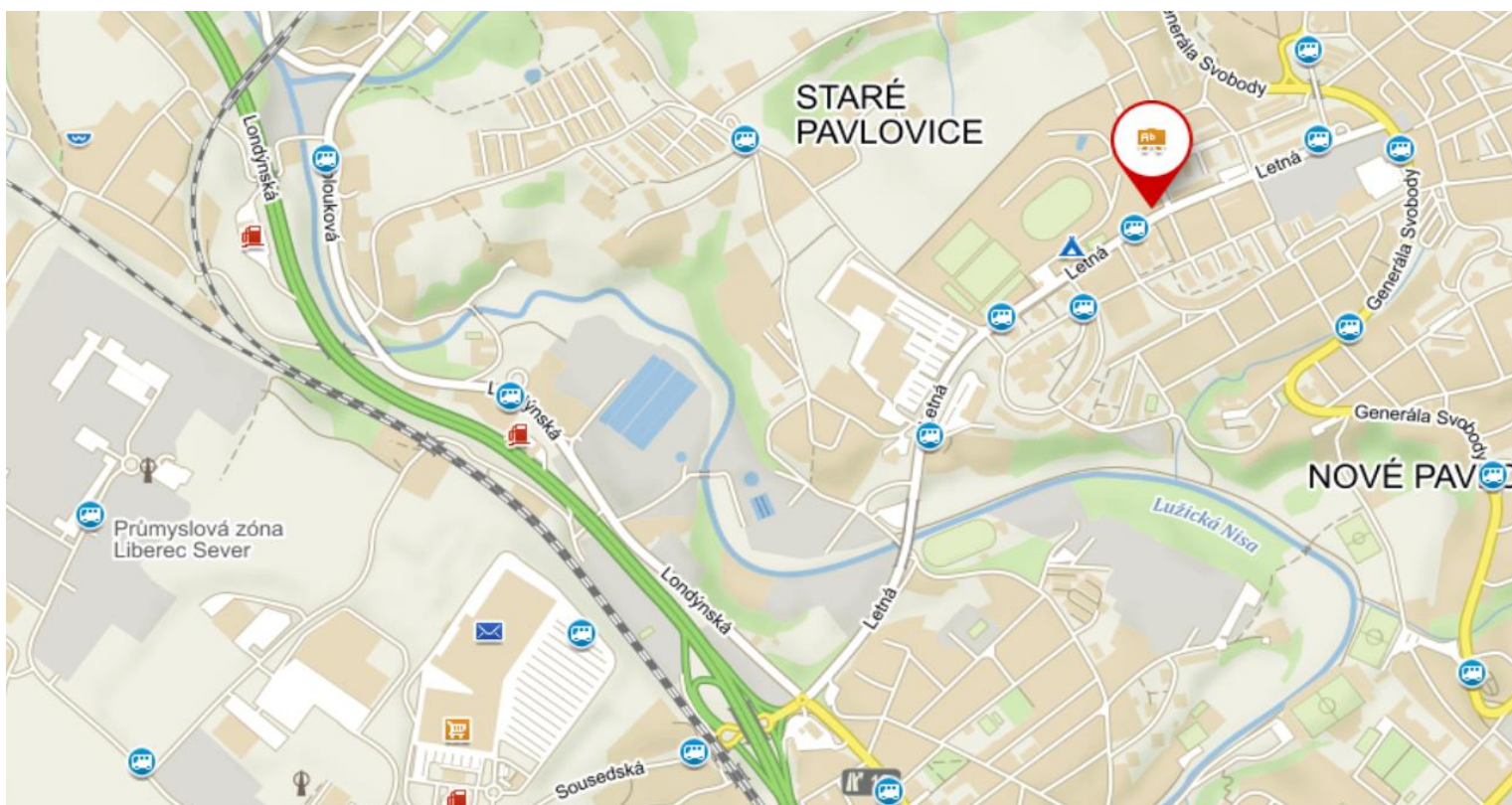
<http://www.sslbc.cz>

Technolog kovů: Stanislav Feřt EWT <mailto:842@seznam.cz>

Technolog plastů, instruktor kovů, plastů a lisování: Gruncl Vladimír <mailto:842@seznam.cz>

informace na tel: 488 880 459

Mapa svářečské školy



LIBEREC XII Letná 90 - Pavlovice

Směr od Prahy na Děčín

GPS: 50°47'3.285"N, 15°2'44.167"E